

FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

Gamme Avery Dennison MPI™ 3000 Gloss High Opacity publié le : 08/2020

Introduction

Les films de la série MPI 3000 High Opacity d'Avery Dennison (HOP) sont des vinyles blancs brillants auto-adhésifs calandrés à court terme avec une grande opacité, offrant le choix entre des adhésifs permanents et enlevables.

Les caractéristiques du film MPI 3000 Gloss HOP comme sa grande opacité (supérieure à 99 %), son adhésif transparent permanent ou enlevable et une bonne imprimabilité avec une blancheur attractive en font une solution optimale pour une vaste gamme d'applications promotionnelles à court terme, et qui permet aux clients de réduire de manière significative leurs stocks.

Le MPI 3004 HOP Easy Apply fait partie de la série MPI 3000 HOP, il utilise la technologie Easy Apply permettant une pose rapide et facile sans bulle pour des promotions efficaces et des poses à court terme sur des surfaces plates.

Description

Description

Film	: MPI 3000/3001 HOP MPI 3004 HOP EA	95 microns blanc brillant grande opacité 95 microns blanc brillant à haute opacité
Adhésif	: MPI 3000 HOP MPI 3001 HOP MPI 3004 HOP EA	Permanent, transparent, acrylique Enlevable, transparent, acrylique Enlevable, transparent, à base acrylique
Papier de recouvrement	: MPI 3000/3001 HOP MPI 3004 HOP EA	Papier kraft crayé, 125 g/m2 Papier kraft crayé avec Easy Apply™ 136 g/m2

Conversion

Les films MPI 3000 Gloss HOP sont des vinyles multi-usage, adapté pour une variété d'imprimantes jet d'encre à grand format utilisant des encres à solvant lourds, à solvant écologique doux/à faible teneur en solvant, ainsi que des encres à séchage par UV ou encres Latex.

Afin de renforcer les couleurs et de protéger les images contre les rayons UV et l'abrasion, il est recommandé de protéger les films de la série MPI 3000 Gloss HOP d'Avery Dennison avec un pelliculage ou un vernis.

Pour les combinaisons recommandées de films DOL et de support, reportez-vous au « Bulletin technique 5.3. Combinaisons recommandées de pelliculages d'Avery Dennison® et de supports d'impression numérique d'Avery Dennison®.

Utilisations

- Signalisation intérieure et extérieure, notamment les poses sur les affichages
- Décoration de vitres
- Applications promotionnelles, point de vente, applications publicitaires sur des surfaces planes

Caractéristiques

- Excellente imprimabilité sur les imprimantes sélectionnées
- Film d'une blancheur supérieure et d'une grande opacité
- Découpe et pose faciles sur un vaste éventail de supports
- Excellent rapport prix/performance pour les éléments graphiques promotionnels intérieurs et extérieurs
- Le film à grande opacité combiné à un adhésif transparent permanent ou enlevable permet de couvrir une vaste gamme d'applications et de réduire de manière significative les stocks des clients.
- MPI 3004 HOP Easy Apply permet une pose rapide et facile, et offre un excellent recouvrement des décors pour des promotions efficaces

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT

Gamme Avery Dennison MPI™ 3000® Gloss HOP

Propriétés physiques

Caractéristiques	Méthode de test ¹	Résultats
Epaisseur, frontal	ISO 534	95 microns
Stabilité dimensionnelle	FINAT FTM 14	0.3 mm max.
Opacité	ISO 2471	> 99% *
* Film non totalement opaque, opacité équivalente avec le MPI 3002/3003		
MPI 3000 HOP		
Adhérence initiale	FINAT FTM-1, Acier inoxydable	540N/m
Adhérence finale	FINAT FTM-1, Acier inoxydable	740 N/m
MPI 3001 HOP		
Adhérence initiale	FINAT FTM-1, Acier inoxydable	180 N/m
Adhérence finale	FINAT FTM-1, Acier inoxydable	280 N/m
MPI 3004 HOP EA		
Adhérence initiale	FINAT FTM-1, Acier inoxydable	310 N/m
Adhérence finale	FINAT FTM-1, Acier inoxydable	465 N/m
Inflammabilité		Auto-extinction
Durée de stockage	Stocké à 22 °C/50-55 % H.R.	2 ans
Durabilité, non imprimé	Exposition verticale	3 ans

Plage de température

Caractéristiques	Résultats
Température d'application :	≥ 10 °C
Variations de température	-40 °C jusqu'à +85 °C

REMARQUE : les produits doivent être correctement séchés avant de subir tout traitement ultérieur, tel que pelliculage, vernissage ou application. Dans le cas contraire, les résidus de solvants peuvent modifier les caractéristiques spécifiques du produit.

Pour obtenir de bons résultats d'impression et de transformation, nous conseillons de laisser les bobines à température ambiante dans la salle d'impression/de pelliculage au moins 24 heures avant l'impression ou la transformation. Un écart de température ou d'humidité trop important entre le produit et les conditions présentes dans la pièce risque de provoquer des problèmes de planéité et/ou d'imprimabilité.

En général, des conditions de stockage stables des produits, dans l'idéal à des températures de 20°C (+/-2°C) / et à une humidité relative de 50% (+/- 5%), sans écarts climatiques trop importants, vont permettre un processus d'impression/de transformation plus solide et plus stable. Pour plus de renseignements, veuillez-vous référer au TB 1.11.

Important

Les informations concernant les caractéristiques physiques et chimiques s'appuient sur des tests dont nous reconnaissons la fiabilité. Les valeurs indiquées ci-dessus ne sont que des valeurs types qui ne doivent pas être utilisées dans des spécifications. Elles ne sont données qu'à titre d'information et ne sont en aucune façon garanties. Avant d'utiliser ce matériau, l'acheteur devra déterminer par lui-même s'il est adéquat pour l'application considérée. Toutes les informations techniques sont susceptibles de modifications. En cas de différences ou d'ambiguïtés entre l'anglais et les traductions étrangères de ces conditions de garantie, c'est la version anglaise qui primera.

Garantie

Toutes les déclarations, les informations techniques et les recommandations d'Avery Dennison sont fondées sur des tests estimés fiables, mais ne constituent aucunement une garantie. Tous les produits Avery Dennison sont vendus selon les conditions générales de vente d'Avery Dennison, se reporter à la page <http://terms.europe.averydennison.com>. Il incombe à l'acheteur de déterminer de façon indépendante l'adéquation du produit pour l'utilisation prévue.

1) Méthodes de test

Vous pourrez trouver davantage d'informations concernant nos méthodes de test sur notre site Internet.

2) Durabilité

La durabilité est estimée d'après les conditions d'exposition moyenne en Europe. La durée de vie réelle du matériau dépend de la préparation du support, des conditions d'exposition et de la maintenance du marquage. On peut s'attendre à une dégradation des performances en extérieur lorsque les films sont exposés vers le sud, s'ils sont posés dans des régions où la température est fréquemment élevée telles que les pays d'Europe du Sud, ou dans des régions polluées ou encore en haute altitude.