

## FICHE TECHNIQUE DE PRODUIT

### Avery Dennison MPI™ 2003

émis le: 11/2014

#### Introduction

Le vinyle Avery Dennison Multi-Purpose Inkjet 2003 est un film polymère auto-adhésif blanc brillant, recommandé pour les applications sur surfaces planes ou légèrement courbes.

#### Description

|                     |   |
|---------------------|---|
| Frontaux :          | film vinyle polymère blanc brillant, 80 microns                   |
| Adhésif :           | gris à base acrylique permanent et repositionnable                |
| Papier protecteur : | papier kraft couché polyéthylène deux faces, 140 g/m <sup>2</sup> |

#### Transformation

Avery Dennison MPI 2003 est un vinyle polyvalent, conçu pour être utilisé avec diverses imprimantes super grand format utilisant des encres à base de solvants (dur, éco-solvant/doux, à faible teneur en solvant), des encres à séchage UV, ou des encres latex.

Pour améliorer la couleur et protéger les images contre les rayonnements UV et l'abrasion, il est conseillé de recouvrir le film Avery Dennison MPI 2003 au moyen des films de pelliculage de la série Avery Dennison DOL 2000. Consultez le Bulletin Technique Avery Dennison sur les techniques de pelliculage et de transformation avant utilisation.

#### Utilisations

- Décors et visuels sur véhicules ou parc de véhicules (surfaces planes ou légèrement incurvées).
- Affichage intérieur & extérieur.
- Décors de vitrines.
- PLV et affichage publicitaire.

#### Caractéristiques

- Excellentes propriétés d'imprimabilité et de manipulation
- Performances à l'extérieur et durabilité remarquables.
- Bonne stabilité dimensionnelle.
- Opacité élevée pour masquer les différences de couleur sur le support.

## Propriétés physiques

| Caractéristiques               | Méthode de test <sup>1</sup>  | Résultats       |
|--------------------------------|-------------------------------|-----------------|
| Epaisseur, frontal             | ISO 534                       | 80 micron       |
| Epaisseur, frontal + adhésif   | ISO 534                       | 120 micron      |
| Stabilité dimensionnelle       | FINAT FTM 14                  | 0,3 mm max.     |
| Adhérence initiale             | FINAT FTM-1, acier inoxydable | 500 N/m         |
| Adhérence finale               | FINAT FTM-1, acier inoxydable | 600 N/m         |
| Inflammabilité                 |                               | Auto-extinction |
| Durée de stockage <sup>1</sup> | Stocké à 22 °C/50-55 % H.R.   | 2 ans           |
| Durabilité <sup>2</sup>        | Exposition verticale          | 7 ans           |

## Plage de température

| Caractéristiques                         | Résultats             |
|--|-----------------------|
| Température d'application :              | ≥10 °C                |
| Température d'utilisation : <sup>3</sup> | -40 °C jusqu'à +80 °C |

**REMARQUE :** les produits doivent être correctement séchés avant de subir tout traitement ultérieur, tel que pelliculage, vernissage ou application. Dans le cas contraire, les résidus de solvants peuvent modifier les caractéristiques spécifiques du produit.

Pour obtenir de bons résultats d'impression et de transformation, nous conseillons de laisser les bobines à température ambiante dans la salle d'impression/de pelliculage au moins 24 heures avant l'impression ou la transformation. Un écart de température ou d'humidité trop important entre le produit et les conditions présentes dans la pièce risque de provoquer des problèmes de planéité et/ou d'imprimabilité.

En général, des conditions de stockage stables des produits, dans l'idéal à des températures de 20°C (+/-2°C) / et à une humidité relative de 50% (+/- 5%), sans écarts climatiques trop importants, vont permettre un processus d'impression/de transformation plus solide et plus stable. Pour plus de renseignements, veuillez-vous référer au TB 1.11.

### Important

Les informations concernant les caractéristiques physiques et chimiques s'appuient sur des tests dont nous reconnaissons la fiabilité. Les valeurs indiquées ci-dessus ne sont que des valeurs types qui ne doivent pas être utilisées dans des spécifications. Elles ne sont données qu'à titre d'information et ne sont en aucune façon garanties. Avant d'utiliser ce matériau, les acheteurs devront déterminer par eux-mêmes s'il est adéquat pour l'application considérée.

Toutes les données techniques sont susceptibles de modifications. En cas d'ambiguïté ou de différences entre la version anglaise et les versions étrangères des présentes conditions, c'est la version anglaise qui prévaudra.

### Garantie

Les matériaux Avery Dennison subissent des contrôles de qualité rigoureux au cours de leur fabrication et sont garantis pièce et main-d'œuvre contre toute défectuosité. Tout matériau dont nous reconnaitrions le caractère défectueux au moment de la vente sera remplacé gratuitement. Notre responsabilité globale envers l'acheteur ne dépassera en aucun cas le prix d'achat des matériaux défectueux. Aucun vendeur, représentant ou agent n'est autorisé à donner une quelconque assurance ou garantie qui soit contraire à ce qui précède, ou à faire des interprétations qui le soient.

Tous les matériaux Avery Dennison sont sujets aux conditions ci-dessus, lesquelles font partie de nos conditions générales de vente, dont nous pouvons remettre un exemplaire sur demande.

### 1) Méthodes de test

Vous pourrez trouver davantage d'informations concernant nos méthodes de test sur notre site Internet.

### 2) Durabilité

La durabilité est estimée d'après les conditions d'exposition en Europe centrale. La durée de vie réelle du matériau dépend de la préparation du support, des conditions d'exposition et de la maintenance du marquage. On peut s'attendre à une dégradation des performances en extérieur lorsque les films sont exposés vers le sud, s'ils sont posés dans des régions où la température est fréquemment élevée telles que les pays d'Europe du Sud, ou dans des régions polluées ou encore en haute altitude.