## FICHE TECHNIQUE DU PRODUIT

# Avery Dennison® MPI<sup>™</sup> 1405 EA RS

#### Introduction

Le MPI 1405 EA RS est un film de polyuréthane à haute brillance de qualité supérieure conçu pour le covering de véhicules et les applications architecturales extérieures nécessitant une solution durable sans PVC. La série MPI 1405 EA RS offre une excellente conformabilité 3D, une durabilité prolongée avec une pose rapide et facile grâce à la technologie EA RS, couvrant un vaste éventail d'applications architecturales et de covering avec une solution optimale.

## **Description**

Film film de polyuréthane à haute brillance de 51 microns

Adhésif gris, enlevable à long terme, à base acrylique

Papier support papier StaFlat™ enduit de PE sur les deux côtés, 145 g/m²

## **Transformation**

Les films MPI 1405 EA RS sont des produits de qualité supérieure, offrant une durabilité maximale pour un vaste éventail d'applications graphiques. Ces films sont adaptés pour une utilisation avec une variété d'imprimantes à jet d'encre de format super-large utilisant des encres à base de solvant, des encres à base d'écosolvant, des encres séchant aux UV\* ou des encres latex.

Pour renforcer les couleurs et protéger les images contre les rayons UV et l'abrasion, il est recommandé de protéger les films MPI 1405 EA RS d'Avery Dennison avec un pelliculage - DOL 6460 Gloss d'Avery Dennison.

Pour les combinaisons recommandées de films DOL et de support, reportez-vous au « Bulletin technique 5.3. Combinaisons recommandées de pelliculages d'Avery Dennison et de supports d'impression numérique d'Avery Dennison ».

Pour en savoir plus sur la façon de poser les films MPI 1405 EA RS d'Avery Dennison, veuillez vous reporter au « Bulletin Technique 5.10. Pose de films de covering sans PVC d'Avery Dennison ».

## **Utilisations**

- Coverings complets de véhicules et éléments graphiques de véhicules
- Surfaces architecturales extérieures comme le ciment, la brique et les surfaces en béton.
- Toutes les applications permanentes nécessitant une conformabilité élevée

## Caractéristiques

- Ce produit présente d'excellentes performances d'impression avec des profils dédiés sur toutes les plateformes numériques : latex, solvant, éco solvant, UV
- Pose rapide et facile sur les courbes complexes et les renfoncements profonds avec la technologie Easy Apply RS, qui élimine les plis et les bulles pour les applications exigeantes pour les véhicules et les applications architecturales extérieures
- Performances fiables avec un adhésif transparent enlevable à long terme pour un enlèvement facile à la fin de vie
- Brillance élevée et blancheur attrayante permettant des éléments graphiques qui attirent le regard et ressortent sur les applications de covering de véhicules et les applications architecturales extérieures
- Durabilité exceptionnelle jusqu'à 12 ans non imprimé



Publication: 06/2017

- \* Limites des encres à prendre en considération
- \*\* Lors de l'utilisation en combinaison avec le film DOL 6460 Gloss

## CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

## <sup>®</sup> MPI<sup>™</sup> 1405 EA RS d'Avery Dennison

## Propriétés physiques

Méthode de test<sup>1</sup> Résultats Caractéristique Épaisseur, film frontal ISO 534 51 microns Épaisseur, film frontal + adhésif **ISO 534** 62 microns Élongation, valeur typique 150 % DIN 53455 Stabilité des dimensions FINAT FTM 14 0,4 mm max. Adhérence, initiale FINAT FTM-1, acier inoxydable 320 N/m Adhérence, ultime FINAT FTM-1, acier inoxydable 370 N/m

Durée de stockageStocké à 22° C/50-55 % HR2 ansDurabilité, non impriméexposition verticale12 ans

Gamme de températures

Caractéristiques

Inflammabilité

Température minimale de pose :

Température de service :

Résultats

≥10 °C

De -40°C à +80°C

Auto-extinctible

**NOTE**: les matériaux doivent être correctement séchés avant tout autre traitement, par exemple le laminage, le vernissage ou la pose. Les solvants résiduels pourraient changer les caractéristiques spécifiques des produits.

Pour un bon résultat d'impression et de transformation, nous recommandons de laisser les rouleaux s'acclimater dans la salle d'impression/laminage pendant au moins 24h avant l'impression ou la transformation. Un écart trop important dans la température ou de l'humidité entre le matériau et les conditions de la salle peut provoquer des problèmes de pose à plat et/ou d'imprimabilité.

De manière générale, des conditions constantes de stockage des matériaux fixées idéalement à 20°C (+/-2°C) / 50% HR (+/- 5%), sans trop grand écart de climat permettront un processus d'impression/transformation plus solide et stable. Pour en savoir plus, veuillez vous reporter au BT 1.11.

## Important

Les informations concernant les caractéristiques physiques et chimiques s'appuient sur des tests dont nous reconnaissons la fiabilité. Les valeurs indiquées ci-dessus ne sont que des valeurs types qui ne doivent pas être utilisées dans des spécifications. Elles ne sont données qu'à titre d'information et ne sont en aucune façon garanties. Avant d'utiliser ce matériau, l'acheteur devra déterminer par lui-même s'il est adéquat pour l'application considérée. Toutes les informations techniques sont susceptibles de modifications. En cas de différences ou d'ambiguïtés entre l'anglais et les traductions étrangères de ces conditions de garantie, c'est la version anglaise qui primera.

#### Garantie

Toutes les déclarations, les informations techniques et les recommandations d'Avery Dennison sont fondées sur des tests jugés fiables, mais ne constituent pas une garantie. Tous les produits Avery Dennison sont vendus avec la compréhension que l'acheteur a déterminé de manière indépendante le caractère pertinent de ces produits pour son utilisation.

Tous les produits Avery Dennison sont vendus conformément aux conditions générales de vente d'Avery Dennison, voir <a href="http://terms.europe.averydennison.com">http://terms.europe.averydennison.com</a>

### 1) Méthodes de test

Vous pourrez trouver davantage d'informations concernant nos méthodes de test sur notre site Internet.

#### 2) Durabilité

La durabilité est estimée d'après les conditions d'exposition moyenne en Europe. La durée de vie réelle du matériau dépend de la préparation du support, des conditions d'exposition et de la maintenance du marquage. On peut s'attendre à une dégradation des performances en extérieur lorsque les films sont exposés vers le sud, s'ils sont posés dans des régions où la température est fréquemment élevée comme dans les pays d'Europe du Sud, ou dans des régions polluées ou encore en haute altitude.

