

## FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

### Serie Avery Dennison® MPI™ 3000 Gloss High Opacity Fecha de emisión: 08/2020

#### Introducción

Los films de la serie Avery Dennison Multi Purpose Inkjet 3000 High Opacity (HOP) son vinilos calandrados autoadhesivos de corta duración en blanco brillante con propiedades de alta opacidad que constituyen una opción intermedia entre los adhesivos permanentes y los extraíbles.

Las características del film MPI 3000 Gloss HOP, tales como la elevada opacidad (más del 99%), su adhesivo transparente permanente o extraíble y las buenas condiciones de impresión con una atractiva blancura, hacen de él la mejor solución para una gran variedad de aplicaciones promocionales de corta duración, permitiendo a los clientes una importante reducción de su inventario.

MPI 3004 HOP Easy Apply, perteneciente a la serie MPI 3000 HOP, utiliza tecnología Easy Apply para una aplicación fácil y rápida sin burbujas para promociones efectivas y aplicaciones planas de corta duración.

#### Descripción

Film	: <b>MPI 3000/3001 HOP</b> <b>MPI 3004 HOP EA</b>	95 micras blanco brillante alta opacidad 95 micras blanco brillante alta opacidad
Adhesivo	: <b>MPI 3000 HOP</b> <b>MPI 3001 HOP</b> <b>MPI 3004 HOP EA</b>	Permanente, transparente, con base acrílica Extraíble transparente, con base acrílica Permanente, transparente, con base acrílica
Papel dorsal	: <b>MPI 3000/3001 HOP</b> <b>MPI 3004 HOP EA</b>	Papel kraft revestido, 125 g/m2 Papel kraft revestido, con Easy Apply 136 g/m2

#### Conversión

Los films de la serie MPI 3000 Gloss HOP son vinilos multipropósito adecuados para una gran variedad de impresoras de inyección de tinta de gran formato con tintas solventes, ecosolventes, de curado UV o de látex.

Para potenciar el color y para proteger las imágenes contra los rayos UV y la abrasión, se recomienda proteger los films de las series MPI 3000 Gloss HOP de Avery Dennison con un barniz o sobrelaminado. Para detalles concretos sobre combinaciones de los productos DOL, véase el "Boletín Técnico 5.3. Combinaciones recomendadas de sobrelaminados Avery Dennison® y productos Avery Dennison® para impresión digital".

#### Usos

- Señalización interior y exterior, incluyendo aplicaciones de superposición
- Decoración de escaparates
- Aplicaciones publicitarias promocionales en el punto de venta sobre superficies lisas

#### Características

- Excelentes cualidades de impresión y manejo en las impresoras seleccionadas
- Film con propiedades de blancura superior y alta opacidad
- Corte y aplicación fáciles en una gran variedad de superficies
- Excelente relación precio/rendimiento para gráficos promocionales de exterior e interior
- Las combinaciones de film de alta opacidad con adhesivo transparente permanente o extraíble permiten cubrir una gran variedad de aplicaciones y reducir de forma significativa el inventario del cliente.
- MPI 3004 HOP Easy Apply permite una aplicación fácil y rápida, con total recubrimiento para promociones efectivas

**Propiedades físicas**

<b>Características</b>	<b>Método de ensayo<sup>1</sup></b>	<b>Resultados</b>
Calibre, film frontal	ISO 534	95 micras
Estabilidad dimensional	FINAT FTM 14	0.3 mm max.
Opacidad	ISO 2471	> 99 % *
* No es una película de bloqueo, opacidad equivalente a MPI 3002/3003		
<b>MPI 3000 HOP</b>		
Adhesión inicial	FINAT FTM-1, acero inox.	540/m
Adhesión final	FINAT FTM-1, acero inox.	740 N/m
<b>MPI 3001 HOP</b>		
Adhesión inicial	FINAT FTM-1, acero inox.	180 N/m
Adhesión final	FINAT FTM-1, acero inox.	280 N/m
<b>MPI 3004 HOP EA</b>		
Adhesión inicial	FINAT FTM-1, acero inox.	310 N/m
Adhesión final	FINAT FTM-1, acero inox.	465 N/m
Inflamabilidad		Autoextinguible
Vida en almacén	Almacenado a 22 °C/50-55 % RH	2 años
Durabilidad sin imprimir	Exposición vertical	3 años

**Límites de temperatura**

<b>Características</b>	<b>Resultados</b>
Temperatura de aplicación :	≥10 °C
Temperatura de servicio:	-40 °C hasta +100 °C

**NOTA:** antes de cualquier proceso ulterior, como laminado, barnizado o aplicación, los materiales han de estar suficientemente secos. Los disolventes residuales pueden modificar las características específicas de los productos.

Para obtener buenos resultados de impresión y conversión recomendamos aclimatar las bobinas en la sala de impresión/laminación un tiempo mínimo de 24 h antes de imprimir o convertir. Temperaturas elevadas y un cambio de la humedad del material con respecto al clima de la sala pueden causar problemas para mantenerse plano y/o la impresión.

Por norma general, unas condiciones de almacenaje constantes del material, idealmente de 20 °C (+/-2 °C) /50% RH (+/- 5%), evitando altas desviaciones de las condiciones ambientales, facilitarán un proceso de impresión/conversión más estable y sólido. Para más información, véase TB 1.11.

**Importante**

La información sobre las características físicas y químicas está basada en pruebas que creemos fidedignas. Los valores facilitados son valores típicos y no pueden utilizarse en especificaciones. Pretenden ser simplemente una fuente de información, se dan sin garantía y tampoco la constituyen. El comprador debe determinar de forma independiente, antes de usar el material, si éste es el adecuado para su propósito concreto. Todos los valores técnicos aquí facilitados pueden ser modificados sin previo aviso. En caso de ambigüedad o diferencia entre las versiones inglesa y extranjera de estas Condiciones, será de aplicación la versión inglesa.

**Garantía**

Todas las afirmaciones, la información técnica y las recomendaciones de Avery Dennison se basan en pruebas que se consideran fiables pero no constituyen una garantía. Todos los productos de Avery Dennison se venden con la suposición de que el comprador ha determinado de forma independiente la aptitud de tales productos para sus fines. Todos los productos de Avery Dennison se venden sujetos a los términos y condiciones de ventas estándar, ver <http://terms.europe.averydennison.com>

**1) Métodos de ensayo**

Para más información sobre nuestros métodos de ensayo, visite nuestra web.

**2) Duración de servicio**

La duración de servicio se basa en las condiciones de exposición predominantes en Europa central. La vida efectiva real depende de la preparación del sustrato, las condiciones de exposición y el mantenimiento del marcaje. Por ejemplo, en el caso de rótulos orientados al sur, en zonas de larga exposición a altas temperaturas, como puede ser en los países del sur de Europa, y en zonas industriales de alta polución o en lugares situados a gran altitud, la duración al exterior se verá disminuida.